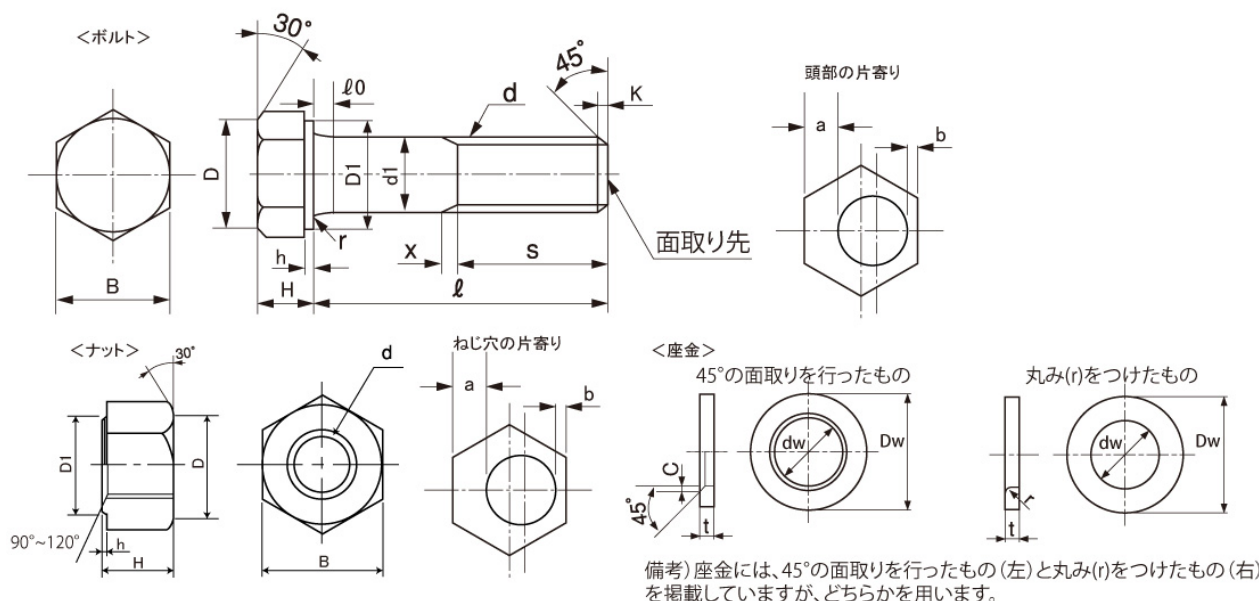


図面／規格 【六角ハイテンションボルトF10T】



<ボルト>

ねじの呼び (d)	d1		H		B		D	D1	r	K	a-b		h	S	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					(参考)	最小		約	最大
M12	12	+0.7	8	±0.8	22	0	20	20	0.8~1.6	2	0.7	0.4 ~ 0.8	25	+5	
M16	16	-0.2	10		27	-0.8	25	25	1.2~2.0		0.8		30	0	
M20	20		13		32		30	29		2.5	0.9		35		
M22	22	+0.8	14	±0.9	36	0	34	33	1.6~2.4	3	1.1	+6	40	0	
M24	24	-0.4	15		41	-1	39	38			1.2		1.2		45

備考) 1. d1の測定位置は、 $l/4$ とします。

2. 不完全ねじ部の長さxは約2山とし、全ねじの場合は約3山とします。

<ナット>

ねじの呼び (d)	おねじの外径	H		B		D	D1	a-b		h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			約	最小	
M12	12	12	±0.35	22	0	20	20	0.7	0.4 ~ 0.8	
M16	16	16		27	-0.8	25	25	0.8		
M20	20	20	32	0	30	29	0.9			
M22	22	22	36		-1	34	33	1.1		
M24	24	24	41		39	38	1.2			

備考) ナット座金側のねじ部の面取りは、その直径が $1.0 \sim 1.05d$ とします。

<座金>

座金の呼び	dw		Dw		t		c又はr	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
12	13	+0.7	26	0	3.2	±0.4	1.5	
16	17	0	32	-0.8	4.5	±0.5		
20	21	+0.8	40	0			6	±0.7
22	23		44	-1				
24	25	0	48				2.4	

備考) 図面には、45°の面取りを行ったものおよび丸み(r)をつけたものを示していますが、この両者のいずれかを用います。