

圧延H形鋼 SUS304

サイズ mm H × B × t ₁ × t ₂	長さ mm	r	質量 (鋼種はSUS304)		断面積 cm ² a	断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³	
			単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg		I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y
50×50×4×4	6,000	6	4.75	28.5	5.99	24.9	8.39	2.04	1.18	9.95	3.36
100×100×6×8	//	8	17.1	103	21.59	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7
125×125×6.5×9	//	8	23.8	143	30.00	839	293	5.29	3.13	134	46.9
148×100×6×9	//	8	20.9	125	26.35	1000	150	6.17	2.39	135	30.1
150×150×7×10	//	8	31.4	188	39.65	1620	563	6.40	3.77	216	75.1
200×100×5.5×8	//	8	21.1	127	26.67	1810	134	8.23	2.24	181	26.7
200×200×8×12	//	13	50.4	302	63.53	4720	1600	8.62	5.02	472	160
250×250×9×14	//	13	72.5	435	91.43	10700	3650	10.8	6.32	860	292

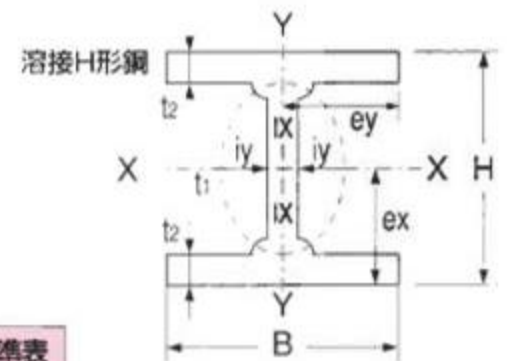
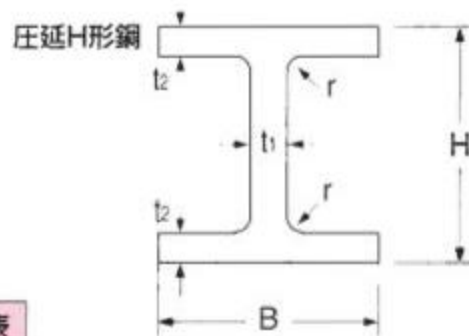
※表面肌は酸洗仕上品

溶接H形鋼 SUS304

サイズ mm H × B × t ₁ × t ₂	長さ mm		質量 (鋼種はSUS304)		断面特性							
			単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg	断面積 cm ² a	断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³		
75×75×5×8	4,000	6,000	11.9	71.4	15.20	146	56.4	3.10	1.93	38.9	15.0	
100×100×6×8	//	//	16.7	100	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7	
125×125×7×9	//	//	23.8	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135	46.9	
148×100×6×9	//	//	20.5	123	26.15	995	150	6.17	2.40	134	30.1	
150×150×8×10	//	//	32.0	192	41.03	1640	563	6.33	3.71	219	75.1	
200×100×6×8	//	//	21.4	128	27.39	1820	134	8.14	2.21	182	26.7	
200×200×8×12	//	//	49.2	295	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466	160	
250×125×6×9	//	//	28.9	173	36.77	3940	293	10.4	2.82	315	47.0	
250×250×9×14	//	//	71.4	428	90.77	10700	3650	10.8	6.34	854	292	
300×300×10×16	//	//	97.4	584	123.8	21200	7200	13.1	7.63	1410	480	

注) 脚長=ウェブ厚×0.7として断面特性を算出しております。上記以外の鋼種、サイズも製作可能です。

※表面肌は酸洗仕上品



圧延H形鋼の寸法公差基準表

区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下 : ±2.0mm
幅 (B)	幅 100未満 : ±2.0mm
	100以上~200未満 : ±2.5mm
直角度 (T)	200以上 : ±3.0mm
	幅 (B) の1.2%以下 ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	幅 (B) 200以下 ±2.5mm
	250以下 ±3.5mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t ₁) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm

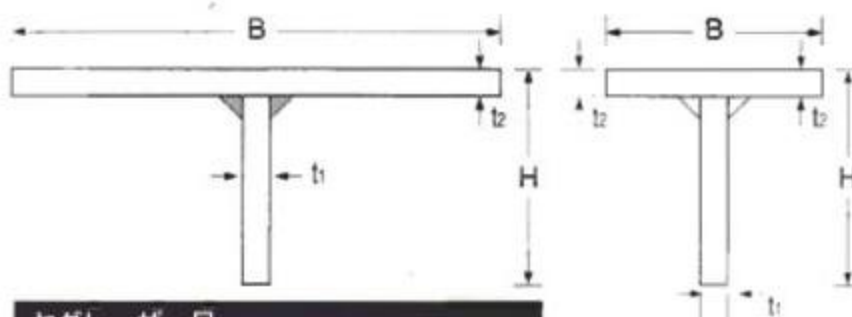
溶接H形鋼の寸法公差基準表

区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下 : ±2.0mm
	300超 : ±3.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下 ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t ₁) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm

H=HL 4=#400 0=未研磨 ○=コールド

溶接T形鋼 SUS304 (受注生産) ■単位：mm

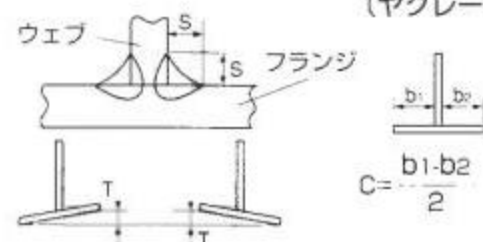
サイズ				長さ	kg/P	
H	B	t ₁	t ₂			
●●	50	50	5	5	4,000	15.0
●●	60	60	6	6	//	21.7
●●	75	75	6	6	//	27.4
●●	100	100	6	8	6,000	64.2
●●	125	125	6	9	//	86.4
●●	50	75	6	6	//	34.0
●●	50	100	6	8	//	50.0
●●	75	100	8	10	//	72.6
●●	75	150	8	10	//	96.0
●●	100	200	8	12	//	148.0



上記以外の鋼種、サイズも製作可能です。●はヤグレーザー溶接品です。●は受注生産となります。

溶接T形鋼の寸法公差基準表

(ヤグレーザー品は除く)



$$C = \frac{b_1 - b_2}{2}$$

区分	許容差
高さ (H)	±2.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下 ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t ₁) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm

●板厚公差はJIS G 4304によります。

組み合わせ自由 YAGレーザー溶接 H型鋼・T型鋼 (受注生産)

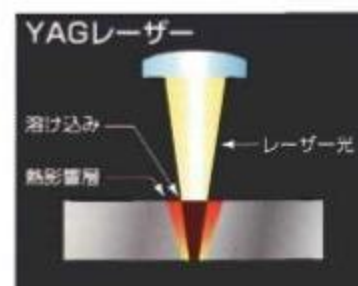
既存の規格フラットバー (コールド・HL・#400・HOT) による組み合わせにより、H型、T型など自由に製作できます。(長さ4,000mmまで)

組み合わせ可能フラットバー

3×25	4×25	5×25	6×25	8×32	9×25	10×25	12×25
3×30	4×30	5×30	6×30	8×38	9×30	10×30	12×30
3×35	4×35	5×34	6×35	8×40	9×32	10×32	12×32
3×38	4×38	5×35	6×38	8×50	9×35	10×35	12×35
3×40	4×40	5×38	6×40	8×65	9×38	10×38	12×38
3×45	4×45	5×40	6×42	8×75	9×40	10×40	12×40
3×48	4×50	5×50	6×48	8×100	9×45	10×50	12×50
3×50	4×60	5×60	6×50		9×50	10×65	12×65
3×60	4×65	5×65	6×60		9×55	10×75	12×70
3×65	4×75	5×70	6×65		9×60	10×100	12×75
3×75	4×90	5×90	6×70		9×65	10×125	12×90
3×100	4×100	5×100	6×75		9×75	10×150	12×100
3×120		5×130	6×90		9×90		12×125
3×125		5×150	6×100		9×100		12×150
3×130			6×110		9×125		
3×140			6×120		9×150		
3×150			6×125				
			6×130				
			6×140				
			6×150				



小さいスポットにレーザーが集中して照射されるため、熱が拡散しません。(高ピークパルス) 溶け込みが縦方向となり結果、熱影響(歪み・焼き焦げ)が少なくなり低ビードで美しい仕上げとなります。



- 構造用部材としては不向きです。
- 特注寸法も製造できます。
- 長さ4,000mmまで可能です。